원 가 계 산 서

공사명 : 급진피드 및 투입 호퍼 제작 교체

(단위 : 원)

구 분			금 액	구성비(%)	산출기준	비 고
순공사비	재료비	직접 재료비	29,252,287	13.7%	(직접비 산출내역서)	
		간접 재료비	-			
		소 계	29,252,287	13.7%		
	노무비	직접 노무비	97,526,386	45.6%	(직접비 산출내역서)	
		간접 노무비	17,067,118	8.0%	(직접노무비) × 17.5%	
		소계	114,593,504	53.6%	(직접노무비+간접노무비)	
	경비	직접(산출)경비	2,493,633	1.2%	(직접비 산출내역서)	기계경비 포함
		산재 보험료	4,079,529	1.9%	(노무비) x 3.56%	
		고용 보험료	1,157,394	0.5%	(노무비) x 1.01%	
		산업안전보건 관리비	1,182,845	0.6%	(재료비+직접노무비) x 3.11% x 30%	총공사금액 2천만원이상 적용
		국민 건강 보험료		0.0%	(직접노무비) × 3.595%	공사기간 1개월이상 적용
		노인 장기 요양 보험료		0.0%	(국민건강보험료) × 13.14%	공사기간 1개월이상 적용
		국민 연금		0.0%	(직접노무비) × 4.75%	공사기간 1개월이상 적용
		퇴직공제부담금		0.0%	(직접노무비) × 2.3%	3억이상적용(조달청)
		기타 경비	7,192,290	3.4%	(재료비+노무비)* 5%	
		소 계	16,105,691	7.5%		
	계		159,951,481	74.8%	(재료비+노무비+경비)	
일반 관리비			12,796,119	6.0%	(재료비+노무비+경비) × 8.0%	
이 윤			21,524,297	10.1%	(노무비+경비+일반관리비) × 15.0%	
총원가			194,270,000	90.9%	(순공사비+일반관리비+이윤)	천단위 이하 절사
부가가치세			19,427,000	9.1%	(총원가) × 10%	
총금액			213,697,000	100%	(도급공사비)	

직 접 비 산 출 내 역 서

공사명 : 급진피드 및 투입 호퍼 제작 교체

(단위 : 원)

공 종	규 격	단위	수량	합 계		재료비		노무비		경비		비 고
				단 가	금 액	단 가	금 액	단 가	금 액	단 가	금 액	
가. 자재비												
H형강	SS400*300*300*10*15	kg	319	1,300	414,700	1,300	414,700					수량산출및자재단가표
H형강	SS400*294*200*8*12	kg	241.8	1,300	314,340	1,300	314,340					수량산출및자재단가표
H형강	SS400*150*150*7*10	kg	315	1,300	409,500	1,300	409,500					수량산출및자재단가표
ㄷ형강	SS400*300*90*10	kg	359.3	1,260	452,718	1,260	452,718					수량산출및자재단가표
ㄷ형강	SS400*380*100*13	kg	349.2	1,260	439,992	1,260	439,992					수량산출및자재단가표
ㄱ형강	SS400*90*90*10	kg	69	1,130	77,970	1,130	77,970					수량산출및자재단가표
ㄱ형강	SS400*65*65*6	kg	0.8	1,130	904	1,130	904					수량산출및자재단가표
ㄱ형강	SS400*50*50*5	kg	17.3			1,130						수량산출및자재단가표
ㄱ형강	SS400*30*30*3	kg	1.7	1,130	1,921	1,130	1,921					수량산출및자재단가표
열연강판	SS400 * 32T	kg	162.2	1,146	185,881	1,146	185,881					수량산출및자재단가표
열연강판	SS400 * 25T	kg	13.4	1,135	15,209	1,135	15,209					수량산출및자재단가표
열연강판	SS400 * 19T	kg	34.1	1,120	38,192	1,120	38,192					수량산출및자재단가표
열연강판	SS400 * 16T	kg	165.6	1,120	185,472	1,120	185,472					수량산출및자재단가표
열연강판	SS400 * 12T	kg	1073.3	1,156	1,240,735	1,156	1,240,735					수량산출및자재단가표
열연강판	SS400 * 9T	kg	2939.8	1,060	3,116,188	1,060	3,116,188					수량산출및자재단가표
열연강판	SS400 * 6T	kg	700.2	1,060	742,212	1,060	742,212					수량산출및자재단가표
열연강판	SS400 * 4T	kg	1.6	1,060	1,696	1,060	1,696					수량산출및자재단가표
스테인레스강판	SUS304 * 0.2T	kg	0.4	4,916	1,966	4,916	1,966					수량산출및자재단가표
스테인레스강판	SUS304 * 0.5T	kg	0.8	4,714	3,771	4,714	3,771					수량산출및자재단가표
스테인레스강판	SUS304 * 1.0T	kg	2.4	4,393	10,543	4,393	10,543					수량산출및자재단가표
스테인레스강판	SUS304 * 5.0T	kg	10.8	4,048	43,718	4,048	43,718					수량산출및자재단가표
스테인레스강판	SUS304 * 16T	kg	1.3	5,093	6,621	5,093	6,621					수량산출및자재단가표
평강	SS400 * 12T	kg	15.4	1,130	17,402	1,130	17,402					수량산출및자재단가표

직 접 비 산 출 내 역 서

공사명 : 급진피드 및 투입 호퍼 제작 교체

(단위 : 원)

공 종	규 격	단위	수량	합 계		재료비		노무비		경비		비 고
				단 가	금 액	단 가	금 액	단 가	금 액	단 가	금 액	
평강	SS400 * 50W * 9T	kg	390.6	1,130	441,378	1,130	441,378					
평강	SS400 * 25W * 6T	kg	13.2	1,130	14,916	1,130	14,916					수량산출및자재단가표
환봉	SS400 * Ø13	kg	4.6	1,170	5,382	1,170	5,382					수량산출및자재단가표
휠	S35C * Ø50 * 130L	개	2	95,000	190,000	95,000	190,000					수량산출및자재단가표
휠	S35C * Ø180 * 75L	개	8	111,500	892,000	111,500	892,000					수량산출및자재단가표
샤프트	S35C * Ø60 * 211L	개	4	57,000	228,000	57,000	228,000					수량산출및자재단가표
샤프트	S35C * Ø40 * 157L	개	8	52,000	416,000	52,000	416,000					수량산출및자재단가표
롤러	FC200 * Ø190 * 70L	개	2	130,000	260,000	130,000	260,000					수량산출및자재단가표
레일	S45C * 70	m	10.05	91,700		91,700						수량산출및자재단가표
접시머리렌치볼트	SUS304 * M16 * 50L	개	144	3,850	554,400	3,850	554,400					수량산출및자재단가표
접시머리렌치볼트	SUS304 * M16 * 70L	개	72	4,000	288,000	4,000	288,000					수량산출및자재단가표
접시머리렌치볼트	SUS304 * M16 * 75L	개	18	4,000	72,000	4,000	72,000					수량산출및자재단가표
육각 너트	SS400 * M16	개	123	83.6	10,283	83.6	10,283					수량산출및자재단가표
육각 너트	SUS304 * M20	개	4	558.8	2,235	558.8	2,235					수량산출및자재단가표
육각 너트	SUS304 * M30	개	14	3,750		3,750						수량산출및자재단가표
육각 너트	SS400 * M12	개	56	41	2,307	41.2	2,307					수량산출및자재단가표
육각 너트	SUS304 * M10	개	16	101.8	1,629	101.8	1,629					수량산출및자재단가표
평와셔	SS400 * M16	개	86	41	3,543	41.2	3,543					수량산출및자재단가표
평와셔	SUS304 * M10	개	16	30.9	494	30.9	494					수량산출및자재단가표
스프링와셔	SUS304 * M30	개	14	510	7,140	510	7,140					수량산출및자재단가표
스프링와셔	SS400 * M16	개	16	32	512	32	512					수량산출및자재단가표
고장력렌지볼트	SCM435 * M30 * 150 * 72	개	14	4,630	64,820	4,630	64,820					수량산출및자재단가표
고장력렌지볼트	SCM435 * M16 * 45	개	21	2,100	44,100	2,100	44,100					수량산출및자재단가표

직 접 비 산 출 내 역 서

공사명 : 급진피드 및 투입 호퍼 제작 교체

(단위 : 원)

공 종	규 격	단위	수량	합 계		재료비		노무비		경비		비 고
				단 가	금 액	단 가	금 액	단 가	금 액	단 가	금 액	
고장력볼트	S35C * M16 * 50L	개	16	378.4	6,054	378.4	6,054					수량산출및자재단가표
육각볼트	SS400 * M20 * 60L	개	4	750.1	3,000	750.1	3,000					수량산출및자재단가표
육각볼트	SS400 * M16 * 80L	개	2	508.5	1,017	508.5	1,017					수량산출및자재단가표
육각볼트	SS400 * M16 * 65L	개	8	440.2	3,522	440.2	3,522					수량산출및자재단가표
육각볼트	SS400 * M16 * 30L	개	2	311.1	622	311.1	622					수량산출및자재단가표
육각볼트	SS400 * M16 * 25L	개	16	303.6	4,858	303.6	4,858					수량산출및자재단가표
육각볼트	SS400 * M12 * 30L	개	56	149.2	8,355	149.2	8,355					수량산출및자재단가표
육각볼트	SS400 * M12 * 20L	개	40	141.6	5,664	141.6	5,664					수량산출및자재단가표
육각볼트	SUS304 * M10 * 35	개	16	162.0	2,592	162	2,592					수량산출및자재단가표
무두렌지볼트	SCM435 * M6 * 10L	개	4	23	91	22.8	91					수량산출및자재단가표
무두렌지볼트	SCM435 * M8 *10L	개	8	36.1	289	36.1	289					수량산출및자재단가표
유두렌지볼트	SUS304 * M16 * 30	개	38	1,720.0	65,360	1,720	65,360					수량산출및자재단가표
유두렌지볼트	SUS304 * M16 * 40	개	4	1,860	7,440	1,860	7,440					수량산출및자재단가표
동파이프	Ø8 * 0.8T	m	40.1	2,500	100,250	2,500	100,250					수량산출및자재단가표
Flesible Hose	Ø8 * 650L	개	13	2,700	35,100	2,700	35,100					수량산출및자재단가표
Tube Band	T505-B6 * Ø8 * 60L	개	6	4,000	24,000	4,000	24,000					수량산출및자재단가표
Tube Band	T505-B3 * Ø8 * 90L	개	4	3,750	15,000	3,750	15,000					수량산출및자재단가표
Tube Band	T505-B1 * Ø8 * 115L	개	4	3,750	15,000	3,750	15,000					수량산출및자재단가표
Pipe Anchor	T1927-2 * 1/4	개	13	5,500	71,500	5,500	71,500					수량산출및자재단가표
Tube Joint	T203-B2 * Ø8 * 1/4	개	26	1,000	26,000	1,000	26,000					수량산출및자재단가표
Screw Socket	T123-2 * 1/4	개	13	1,000	13,000	1,000	13,000					수량산출및자재단가표
Tube Union	T204-B * Ø8	개	30	2,500	75,000	2,500	75,000					수량산출및자재단가표
Grease Nipple	Pin Type * 1/4	개	13	1,200	15,600	1,200	15,600					수량산출및자재단가표

직 접 비 산 출 내 역 서

공사명 : 급진피드 및 투입 호퍼 제작 교체

(단위 : 원)

공 종	규 격	단위	수량	합 계		재료비		노무비		경비		비 고
				단 가	금 액	단 가	금 액	단 가	금 액	단 가	금 액	
Protection Material(19A~C)	SUS304 + SUS410	개	7	270,000	1,890,000	270,000	1,890,000					수량산출및자재단가표
Protection Material(23E~H)	SUS304 + SUS410	개	7	450,000	3,150,000	450,000	3,150,000					수량산출및자재단가표
Protection Material(23C)	22%CrSC	개	4	457,600	1,830,400	457,600	1,830,400					수량산출및자재단가표
Protection Material(23D)	22%CrSC	개	3	725,000	2,175,000	725,000	2,175,000					수량산출및자재단가표
Protection Material(24A)	0.8%CrFC	개	6	496,000	2,976,000	496,000	2,976,000					수량산출및자재단가표
Protection Material(24B)	0.8%CrFC	개	6	496,000	2,976,000	496,000	2,976,000					수량산출및자재단가표
Protection Material(24J)	0.8%CrFC	개	3	431,500	1,294,500	431,500	1,294,500					수량산출및자재단가표
Box Nut(No.800)	SS400 * M16 * 30L	개	144	4,750	684,000	4,750	684,000					수량산출및자재단가표
Channel Brush	SUS304 * Ø0.15 * 50H	m	28.7	31,000	889,700	31,000	889,700					수량산출및자재단가표
Frame	SS400 * Ø85 * 125L	개	4	19,000	76,000	19,000	76,000					수량산출및자재단가표
사각강	SS400 * □22	kg	4.2	1,110	4,662	1,110	4,662					수량산출및자재단가표
사각강	SS400 * □13	kg	116.1	1,110	128,871	1,110	128,871					수량산출및자재단가표
일반배관용탄소강관	SPP * 15A	m	4.49	1,730	7,768	1,730	7,768					수량산출및자재단가표
일반배관용탄소강관	SPP * 300A	m	5.707	79,870	455,818	79,870	455,818					수량산출및자재단가표
Peeping Windor	200 * 300	개	2	66,000	132,000	66,000	132,000					수량산출및자재단가표
소 계					**30,390,825**		**30,390,825**					

직 접 비 산 출 내 역 서

공사명 : 급진피드 및 투입 호퍼 제작 교체

(단위 : 원)

공 종	규 격	단위	수량	합 계		재료비		노무비		경비		비 고
				단 가	금 액	단 가	금 액	단 가	금 액	단 가	금 액	
나. 제작, 설치비												
기술관리	중급기술자	일	7	435,671	3,049,699			435,671	3,049,699			수량산출및일위1호표
급진기설치		ton	8.83115	4,029,750	35,587,325			4,029,750	35,587,325			수량산출및일위2호표
기계설비철거	철골류-재사용미고려	ton	8.83115	2,014,875	17,793,663			2,014,875	17,793,663			수량산출및일위3호표
윈치 설치 및 철거	3ton	대	4	2,877,773	11,511,093			2,877,773	11,511,093			수량산출및일위4호표
검사 및 교정	설치공량의 10%	식	1	35,587,325	3,558,733			35,587,325	3,558,733			수량산출목록표
잡철물제작	현장제작	ton	3.5331	5,838,402	20,627,659	162,178	572,991	5,405,928	19,099,685	270,296	954,984	수량산출및일위5호표
잡철물설치	제품설치	ton	0.9095	1,314,258	1,195,318	36,507	33,203	1,216,906	1,106,776	60,845	55,339	수량산출및일위6호표
기계설비철거	철골류-재사용고려	ton	0.9095	919,981	836,722	25,555	23,242	851,834	774,743	42,592	38,737	수량산출및일위7호표
동관-용접배관	8mm	m	40.1	6,966	279,355			6,966	279,355			수량산출및일위8호표
난방설비페인트칠	광면단-2회칠	m²	198.95	10,815	2,151,586	1,550	308,394	9,083	1,807,051	182	36,141	수량산출및일위9호표
난방설비페인트칠	롤러칠-2회칠	m²	198.95	7,786	1,548,954	1,062	211,298	6,592	1,311,427	132	26,229	수량산출및일위10호표
육상기계경비산정	윈치 - 3ton	시간	448	2,075	929,672					2,075	929,672	수량산출및일위11호표
육상기계경비산정	타이어크레인 - 20ton	시간	8	125,667	1,005,339	13,013	104,103	59,025	472,197	53,630	429,038	수량산출및일위12호표
강관비계설치	10m이하	m²	63	20,794	1,309,995	1,776	111,862	18,645	1,174,640	373	23,493	수량산출및일위13호표
소 계					**101,385,112**		**1,365,093**		**97,526,386**		**2,493,633**	
다. 고철 공제												
중량철A		kg	6181.81	405	**2,503,631**	405	**2,503,631**					수량산출및자재단가표
합 계					**129,272,306**		**29,252,287**		**97,526,386**		**2,493,633**	